

# 案例

## 现场工人安全

### 安全能源管理

#### 运营视图



#### DETECT 发现

**传感器报警：有害气体含量异常**  
现场工人向同事抱怨头痛欲裂。对讲机传感器触发报警—检测到异常有害气体含量，工人按下对讲机上的紧急按钮通知控制室，之后昏倒。随身摄像头捕捉到了整个事件的来龙去脉。



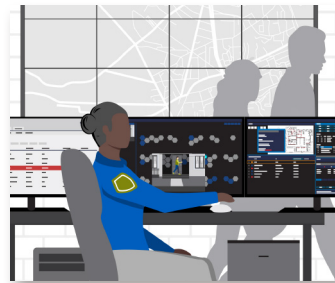
#### ANALYZE 分析

**实时视频和传感器集成**  
控制室操作员通过紧急报警和随身摄像头的实时视频流来确定事件发生的位置。可派遣人员协助提供医疗支持并调查气体来源和泄漏原因。



#### COMMUNICATE 协作

**现场协作**  
控制室操作员看到情况得到控制，并通过对讲机确认是否正在修复气体泄漏问题以及工人是否已经安全。



#### RESPOND 处置

**事故记录**  
使用预先填充字段和相关数据记录事件，以供日后分析和索赔。

#### 技术视图



#### DETECT 发现

- 随身摄像头
- 传感器物联网 / 应用
- 对讲通信：倒地检测 / 紧急按钮



#### ANALYZE 分析

- 控制室解决方案
- 随身摄像头
- GPS



#### COMMUNICATE 协作

- 对讲通信：语音和多媒体
- WAVE PTX：宽带一键通与多媒体共享
- 调度软件



#### RESPOND 处置

- 控制室解决方案

\* 监控记录仅供说明之用



摩托罗拉系统(中国)有限公司 营销支持中心热线：4001 202 101 更多产品信息，请浏览：www.motorolasolutions.com.cn

MOTOROLA、MOTO、MOTOROLA SOLUTIONS 以及风格化的 M 徽标是 Motorola Trademark Holdings, LLC 的商标或注册商标，并在授权范围内使用。所有其他商标均为其各自持有人的财产。©2021 Motorola Solutions, Inc. 保留所有权利。2021 年 1 月

关注官方微信服务号：  
摩托罗拉系统

