

变数据为效率

—— MOTOTRBO™ 智能管理解决方案



MOTOTRBO™ 专网通信系统

帮助团队更加高效、快速地协同工作

无论您的员工是在工厂车间还是在服务台前，无论是在园区间还是在不同地点间穿梭，无论是正在搬运货物还是在处理紧急维修事件，MOTOTRBO 都能即刻并高效地将他们连接在一起，无论他们身在何处。它是可定制的一套对讲系统，提供快捷、可靠的一对一、一对多、多人对多人通信，满足企业多种需要，这些优势其他通信系统无法比拟。

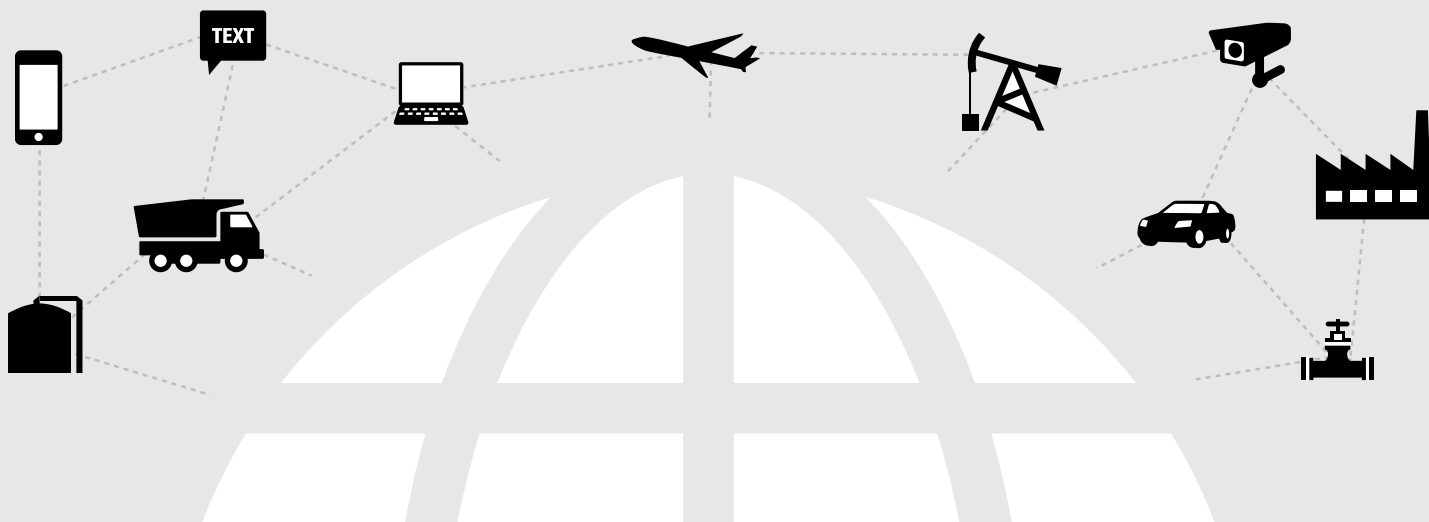
MOTOTRBO 不止是一个产品组合，还是一套完整、专业的集成解决方案，包括用户机、系统、应用、附件和服务。MOTOTRBO 为用户提供合适的解决方案——令他们决策更轻松、更高效、更安全、更有生产力。因而能变革您的企业。

工业物联网让我们紧密连接世界万物 提升了效率和安全

今天，传感器成为数字语言，它让我们通过 IP 网络自动连接，互相分享信息。人员，车辆，输油管线，基础设施，生产线，等你能想到的事物都可以连接传感器。

物联网通过实时信息传输，可以对设备进行远程管理和控制。工业 4.0 因期提升组织效率，保障人员安全而引

发了新的工业革命。这种新的信息传输为能源，生产制造，交通，水利，电力，农业等领域带来了新的机会，它可以改善你获取，分析，共享实时信息的方法，帮助你的组织更快更好地做出决定。设备可以检测并预测可能发生的问题，从而避免了更大的灾难。人们可以远程监控和操作设备。





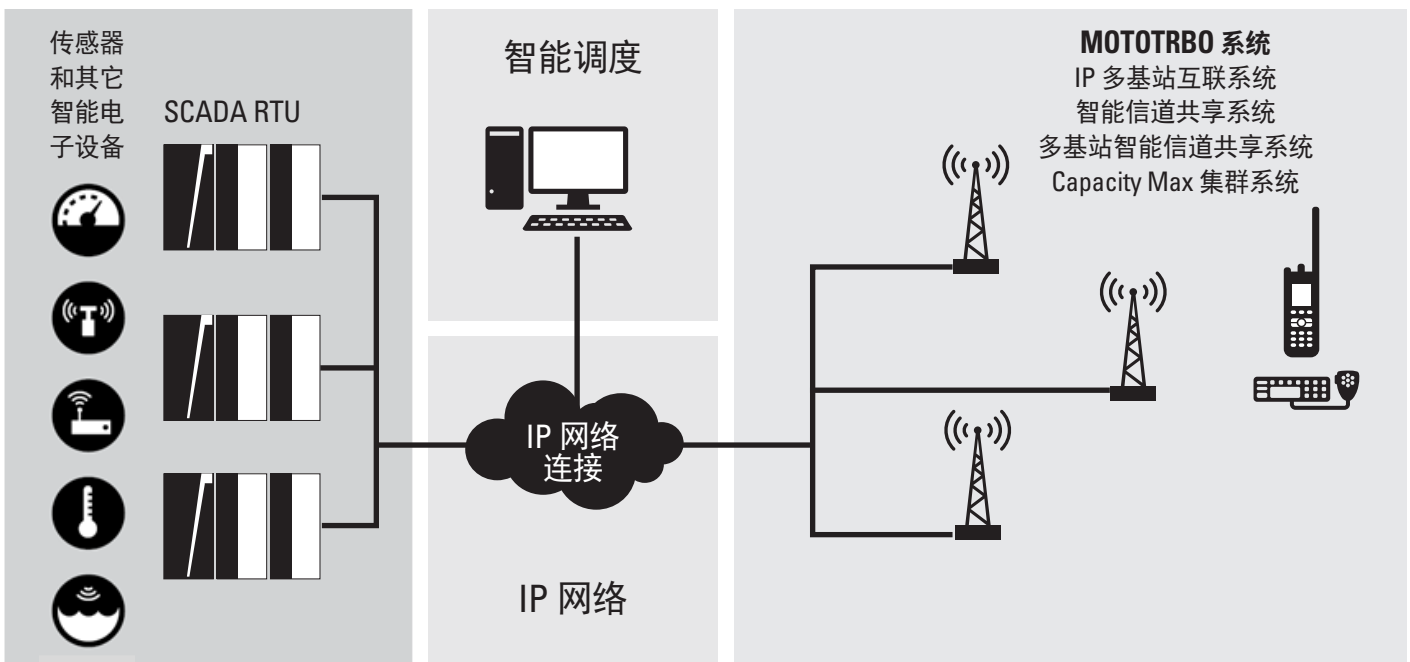
摩托罗拉智能管理解决方案

智能化管理可以将您成倍增长的数据信息转化成快速准确的响应，从而产生更大的产出。采用新的方法改进工作流程，提升工作效率，能够给我们带来革命性的变化。

我们基于工业物联网和 MOTOTRBO 专网通信系统的智能管理解决方案，通过调度管理软件，有效地整合了两套系统。SCADA 远程终端设备 (RTU) 帮助你有效获取信息，并进行相关的自动控制。MOTOTRBO 专网通信系统帮助你协调相关人员，对事件做出快速响应。智能化指挥调

度系统智能筛选 SCADA 远程终端设备 (RTU) 获取的信息，将必要的信息传送给 MOTOTRBO 专网通信系统的相关人员，让他们对这些重要信息做出快速响应。

这一解决方案使您的组织具备更强的信息处理能力，能够更快速，更准确地响应各种突发事件。让您的组织更加高效，更加安全。同时也可以更好地保护您个人和组织的资产，为您的组织创造更高的收益。





摩托罗拉 SCADA 远程终端设备 (RTU)

SCADA RTU 旨在帮助您确保团队免受伤害，减少停机时间以及优化运营效率——从而实现最大的安全性、生产效率以及盈利能力。我们的 RTU 通过有线和无线网络（包括我们的对讲机网络）组合实现多功能互连，为您的资产和现场设备提供最全面、最可靠的流程自动化和监控功能。

RTU 在运营环境中的轻松集成、数据在多个客户端、RTU 和控制中心之间的无缝分配以及无以伦比的运营控制灵活性，可帮助您快速提升生产效率和安全性。





ACE1000：基础版 SCADA

ACE1000 是一款高度灵活、易于部署的 RTU，是复杂程度较低的自动化处理和监控应用的理想选择。其 Linux 操作系统和可远程访问、基于 Web 的管理与配置工具最大限度地减少了部署或扩大 SCADA 系统、实现更全面控制所需的专业知识和时间。

其优势包括：

灵活部署：ACE1000 借助高级网络配置就能够进行点对点通信和 RTU 对主机通信。这意味着您无需更大的投入，即可以更自由地定制您的系统。

绿色性能：低电量模式和休眠模式可以降低耗电量——对于太阳能提供动力的应用尤其有用。



ACE3600：适用于关键操作的 SCADA

ACE3600 专为处理大量数据而设计，适用于更加复杂的自动化处理和监控应用。凭借强大的安全性功能、可扩展的容量和高性能处理器，它能够连接并管理任何数量的可编程控制器 (PLC)、RTU 以及其他操作技术，同时可以通过一个前端处理器网关进行远程维护。

其优势包括：

高性能控制：一款实时高性能操作系统支持输入和输出控制，支持轮询和基于事件的点对点或 RTU 到主机的报告。每个 CPU 模块可以支持最多七个端口同时通信。

安全性更高：ACE3600 集成了我们最关键任务硬件内置的安全功能，包括防火墙、访问控制、入侵检测、应用控制软件、用于端到端安全的 RTU 到控制室密钥加密等等。

大规模容量：提供 24 个不同类型的 I/O 模块，每个 RTU 最多容纳 110 个 I/O 模块，从而为您紧凑而经济高效地配置大型或小型站点提供极大的灵活性。

智能化管理用于我们生活的各个领域

在炼化工厂，智能管理系统自动将收到的有害气体泄露信息通过 MOTOTRBO 对讲系统通知到车间内所有员工，让他们尽快撤离，并将该信息通知相关维修组，请他们尽快抢修。从而避免了重大事故的发生。

在电力系统，检测设备将各种运行参数发送给管理系统，当参数发生异常时，智能管理系统会通过 MOTOTRBO 对讲系统会将异常参数汇报给相关人员，并提示可能的原因。从而避免了不必要的停电损失。

在江河流域，污染检测设备将污染物的浓度数据传到指挥中心，当浓度达到某一阈值时，智能管理系统会通过 MOTOTRBO 对讲系统通知相关人员前往查看，保证我们享有清洁的水源。

在博物馆，当安保系统探测到有非法人员潜入时，智能管理系统自动关闭相关出口，并通过 MOTOTRBO 通信系统通知保安人员非法人员的潜入位置，保证了国家文物的安全。

智能化管理正在融入我们生活的各个领域。随着人工智能的引入，智能化管理还会让我们从反应和应对进化到预测和防范，为我们带来革命性的变化，帮助我们实现智慧工厂，智慧油田，智慧城市，智慧……



摩托罗拉系统(中国)有限公司 营销支持中心热线: 4001 202 101 更多产品信息, 请浏览: www.motorolasolutions.com.cn

MOTOROLA、MOTO、MOTOROLA SOLUTIONS 以及风格化的 M 徽标是 Motorola Trademark Holdings, LLC 的商标或注册商标, 并在授权下使用。
所有其他商标均为其各自持有人的财产。©2019 Motorola Solutions, Inc. 保留所有权利。

关注官方微信服务号：
摩托罗拉系统

