

CASO DE USO ALERTAS Y MONITOREO DE MÁQUINAS

Manufactura segura

SAFETY
REIMAGINED

Perspectiva operativa



DETECTAR

ALERTA DE MÁQUINA ACTIVADA

La alerta de fallas de la máquina en la línea de producción activa automáticamente una alerta al supervisor de línea.



ANALIZAR

PRODUCCIÓN MONITOREADA

El personal operativo utiliza cámaras para monitorear la situación y evaluar cómo el problema afecta a la producción general.



COMUNICAR

NOTIFICACIÓN COMUNICADA

Después de la alerta inicial, el supervisor de línea crea un ticket de orden de trabajo para mantenimiento y se comunica directamente con el gerente de planta. Se envía una notificación de llamada a los otros departamentos avisándoles sobre el retraso en la producción.



RESPONDER

PROBLEMA RESUELTO CON TIEMPO MÍNIMO DE INACTIVIDAD

Mantenimiento sustituye una pieza durante el siguiente cambio de turno para evitar la rotura. Cierre de ticket de orden de trabajo.

Perspectiva tecnológica



DETECTAR

- Integración de alertas de fallas de máquina
- Comunicaciones de radio



ANALIZAR

- Cámaras de video seguridad Avigilon
- Centro de control Avigilon



COMUNICAR

- Comunicaciones de radio: voz y multimedia
- WAVE PTX: PTT de banda ancha con intercambio de multimedia
- Software de despacho
- Administración de órdenes de trabajo



RESPONDER

- Administración de órdenes de trabajo



*Las imágenes de la cámara solo son para fines ilustrativos